

CAMPAMENTOS URBANOS

DEL 24 DE JULIO AL 11 DE AGOSTO

dirigidos a niños y niñas
nacidas entre 2011 y 2019



PRE-INSCRIPCIONES

DEL 25 DE ABRIL AL 5 DE MAYO
A TRAVÉS DEL 948 012 012
O DE LA WEB www.berriozar.es

Protección de datos

Responsable: Ayuntamiento de Berriozar
Finalidad: Gestión de la actividad.
Derechos: Acceso, rectificación y supresión. Consulta la política de privacidad: www.berriozar.es

HIRI UDALEKUAK

UZTAILAREN 24TIK ABUZTUAREN 11 ARTE

2011 eta 2019 urteen artean
jaiotako hurrei zuzenduta

AURREINSKRIPZIOAK

APIRILAREN 25ETIK MAIATZAREN 5ARTE
948 012 012 TELEFONO BITARTEZ
EDOTA www.berriozar.eus webgunean

Datuen babesa

Arduraduna: Berriozarko Udala
Helburua: Jardueraren kudeaketa.
Eskubideak: Datuetan sartzea, zuzentzea eta ezabatzea. Pribatutasun-politikari buruzko argibideak: www.berriozar.eus

