CAMPAMENTOS URBANOS 2024

DEL 22 DE JULIO AL 9 DE AGOSTO

Dirigido a niños y niñas nacidas entre 2012 y 2020

PRE-INSCRIPCIONES

DEL 24 al 30 de ABRIL
A TRAVÉS DEL 948 012 012
O DE LA WEB www.berriozar.es

HIRI UDALEKUAK

UZTAILAREN 22TIK ABUZTUAREN 9 ARTE

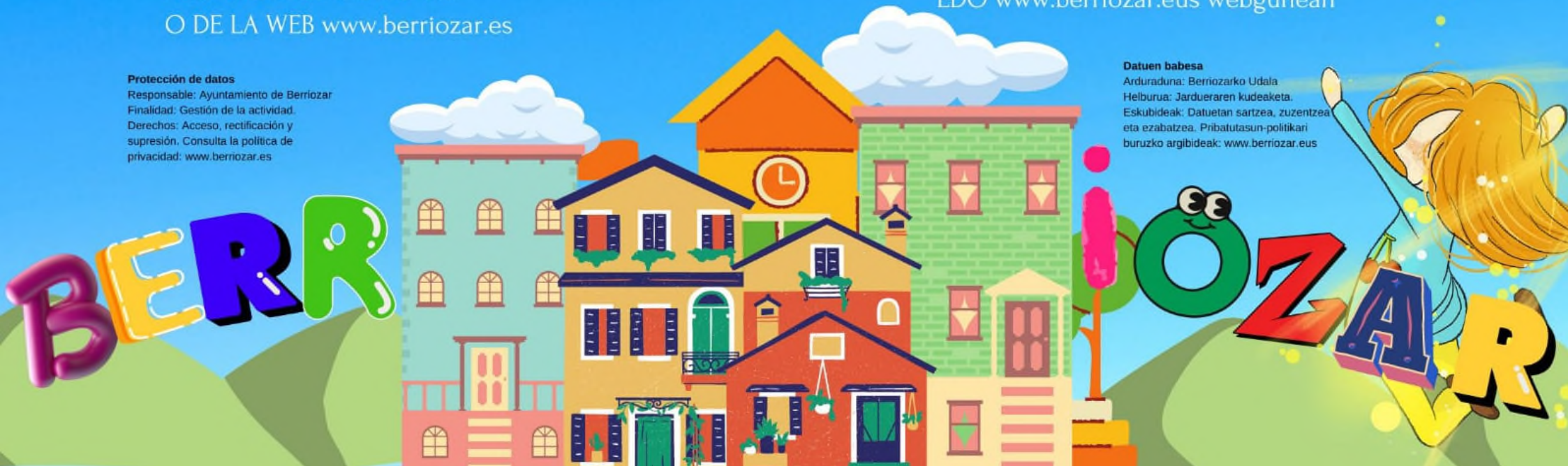
2012 eta 2020 urteen artean jaiotako haurrei zuzenduta

AURREINKSRIPZIOAK

APIRILAREN 24TIK 30 ARTE
948 012 012 TELEFONOZ
EDO www.berriozar.eus webgunean

LUDOTEKA BERRIOZAR

Ayuntamiento de BERRIOZARko Udala

Protección de datos
Responsable: Ayuntamiento de Berriozar
Finalidad: Gestión de la actividad.
Derechos: Acceso, rectificación y supresión. Consulta la política de privacidad: www.berriozar.es

Datuen babesa
Arduraduna: Berriozarko Udala
Helburua: Jardueraren kudeaketa.
Eskubideak: Datuetan sartzea, zuzentzea eta ezabatzea. Pribatutasun-politikari buruzko argibideak: www.berriozar.eus